

Via Poliziano, 20 50041 - Calenzano (FI)

Tel.: +39 055886861 Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 290

Autovelox 106_28-11-24_957206

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

> Pagina 1 di 4 Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°

Certificate of Calibration n°

- data di emissione data of issue

cliente customer

destinatario receiver

28/11/2024

Comune Campiglia Marittima (LI) V. Roma, 5

Comando Polizia Municipale L.go Della Fiera, 1-Venturina (LI)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N.º 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Refering to

 oggetto item

 costruttore manufacturer

modello model

 matricola serial number

 data di ricevimento oggetto date of receipt of item

- data delle misure date

registro di laboratorio laboratory reference

Dispositivo di misura della velocità

istantanea di veicoli

Sodi Scientifica S.r.l.

Autovelox 106

(rilevatore) 957206

27/11/2024

28/11/2024

Autovelox 106_28-11-24_957206

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National ACCREDIA Calibration System. attests calibration measurement metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo

diversamente specificato. The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which quarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration

certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specificed.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determinated according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

> Direzione Tecnica (Approving Officer)

Settecase



Via Poliziano, 20 50041 - Calenzano (FI)

Tel.: +39 055886861 Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 290

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 4 Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Certificate of Calibration n°

Autovelox 106 28-11-24 957206

Descrizione dell'oggetto in taratura
 Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
 Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C33520/23 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 06/03/2023
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 23-0362 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 13/03/2023
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-24625 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 24/02/2023
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0150-2023 emesso da Trescal S.r.l. in data 02/03/2023
- Luogo di taratura e condizioni ambientali Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente:

min 20,25 °C

max 20,55 °C

Tipo di verifica
 Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Direzione Tecnica (Approving Officer)

Fabio

Settecase

FOR



Via Poliziano, 20 50041 - Calenzano (FI)

Tel.: +39 055886861 Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 290

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 4 Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_28-11-24_957206

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità	110	50
oggetto di verifica (V _{REF} in km/h):	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	. 50

Direzione Tecnica (Approving Officer)

Fabio

Settecase

FOLH





Via Poliziano, 20 50041 - Calenzano (FI)

Tel.: +39 055886861 Mail: info@sodi.com Centro di Taratura LAT N° 290 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura

Accredited Calibration Laboratory

ACEREDIA SE L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAT N° 290

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 4 di 4 Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_28-11-24_957206

<u>Dichiarazione di conformità</u> *Declaration of conformity*

 riferimento normativo referring standard DM 282 del 13 giugno 2017 Circolare Accredia 04/2019/DT

 tipo di verifica e limiti verification type and limits

Verifica periodica

L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m} 4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

 Risultati della verifica ed incertezza di misura Verification results and expanded uncertainity

V_{REF}	S (V _{UUT} - V _{REF})					U		R (V _{UUT} /V _{REF})		Verif. singola		
[km/h]	medio		max.		min.		(inc. estesa)		medio	max.	min.	misura
30	0,0334	km/h	0,0749	km/h	-0,9300	km/h	0,3200	km/h	- 3	3	:28	conforme
50	0,1254	km/h	0,1254	km/h	0,1254	km/h	0,3200	km/h	-		15.0	conforme
70	-0,5902	km/h	0,1763	km/h	-0,8287	km/h	0,3578	km/h		-	700	conforme
90	0,1666	km/h	0,2276	km/h	-0,7775	km/h	0,4369	km/h	45	-) = 0	conforme
V _{REF}	S (V _{UUT} - V _{REF})				U		R (V _{UUT} /V _{REF})		Verif. singola			
[km/h]	medio max.			min. (i		(inc. estesa) m		medio	max.	min.	misura	
110	-0,6033	%	0,2539	%	-0,6575	%	0,4835	%	0,994	1,003	0,993	conforme
130	-0,3477	%	0,2549	%	-0,5163	%	0,4881	%	0,997	1,003	0,995	conforme
150	0,2290	%	0,2559	%	-0,4125	%	0,4809	%	1,002	1,003	0,996	conforme
170	-0,0757	%	0,8467	%	-0,3328	%	0,4992	%	0,999	1,008	0,997	conforme
190	-0,0717	%	1,3133	%	-0,2697	%	0,5004	%	0,999	1,013	0,997	conforme
210	-0,0993	%	0,7364	%	-0,6959	%	0,5204	%	0,999	1,007	0,993	conforme
230	0,1046	%	1,1318	%	-0,6118	%	0,5375	%	1,001	1,011	0,994	conforme

V _{REF}	Scarto medio	U _{scarto medio}	Verif. media
[km/h]	velocità [km/h]	[km/h]	misure
< 100	-0,0662	0,3618	conforme

V _{REF}	veiocita	U _{scarto medio}	Verif. media
[km/h]		[%]	misure
> 100	-0,1234	0,5018	conforme

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta

conforme

ai limiti ammessi per la

Verifica periodica , stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Direzione Tecnica (Approving Officer)

Fabio

Settecase

Folk